



Quench Oil 15 – охлаждающая жидкость

Введение

Закаливание - это управляемое охлаждение в жидкости стальных компонентов для получения определенных желаемых свойств металла. Результирующая твердость и физические свойства зависят: от состава стали, величины закаливаемого материала, температуры, скорости и продолжительности закаливания.

Quench Oil 15

Охлаждающая жидкость Quench Oil 15, производства компании Petro-Canada сформулирована для того, чтобы отвечать современным требованиям закаливания. Она рекомендована для общего назначения закаливания широкого диапазона стальных сплавов.

Свойства и преимущества

- Высокая (быстрая) скорость закаливания
- Quench Oil 15 имеет высокую скорость закаливания в тестах ASTM D 3520 - 16 секунд при использовании никелевого шара и 19 секунд при использовании хромированного никелевого шара. Эта жидкость не окрашивает металлические части и минимизирует деформацию и внутреннее напряжение
- Прекрасная окислительная и термальная стабильность
- Гарантирует чистоту охладителя из-за образования минимального количества шлама и приводит к более эффективному процессу охлаждения
- Очищает закаливаемые части

- Гарантирует более длительные сроки использования жидкости
- Скорость закаливания медленнее, ниже критических температур
- Минимизирует деформацию и внутреннее напряжение
- Высокая температура вспышки
- Уменьшает опасность возгорания и потерю пара
- Низкая вязкость базового масла
- Прекрасные свойства передачи тепла гарантируют прекрасный отвод тепла
- Не коррозионное
- Не будет окрашивать металлические части

Применение

Специализированное применение для современных основных назначений закаливания для широкого диапазона стальных сплавов.

В чем преимущество "НТ"?

Petro-Canada начинает с патентованного процесса очистки "НТ" и производит бесцветные базовые масла 99,9% чистоты. Результат - широкий ассортимент масел, специальных жидкостей и смазок, которые служат нашим клиентам с максимальной эффективностью.



Типичные характеристики

Свойства	Метод проверки	Quench Oil 15
Плотность	ASTM D4052	0.865
Цвет	ASTM D1500	2.0
Температура вспышки, СОС, °C / °F	ASTM D92	173 / 343
Температура застывания, C°/F°	ASTM D 97	-21 / -6
Вязкость, cSt @ 40°C	ASTM D445	14
cSt @ 100°C	ASTM D445	3.2
SUS @100°F	ASTM D2270	74
SUS @210°F	ASTM D2270	37
остаток углерода Ramsbottom, масса %	ASTM D524	0.2
Зола, масса %	ASTM D482	0.1
Сера, масса %	PCM438	0.1
Общее кислотное число, мг КОН/г	ASTM D664	0.05
Окислительная стабильность, 13 дней, 121°C (250°F)	ASTM D2893	0.03
а) количество осадка		
б) увеличение вязкости %		0.5
Тест на измерение закаливание никелевый шар, сек.	ASTM D3520	16
хромированный никелевый шар, сек.		

**Petro-Canada
Lubricants Centre**
385 Southdown Road
Mississauga, Ontario
L5J 2Y3



Canada - West Phone 1-800-661-1199
- East (English) Phone 1-800-268-5850
(French) Phone 1-800-576-1686
Other Areas Phone (416) 730-2408
E-mail lubecsr@petro-canada.ca
Internet www.petro-canada.com

Petro-Canada Europe Lubricants
The Manor, Haseley Business Centre
Warwick, Warwickshire
CV35 7LS

United Kingdom
 Phone +44 (0) 2476-247294
 Fax +44 (0) 2476-247295

Petro-Canada America Lubricants
980 North Michigan Avenue
Suite 1400, #1431
Chicago, Illinois
USA 60611

Phone 1-888-284-4572
 Fax (708) 246-8994
 E-mail email@petro-canadaamerica.com